

# VIII SALÃO DE EXTENSÃO



## PEQUENO SOLDADOR E APRENDIZ DE MECÂNICO

RODRIGUES, Antonio Flavio Aires<sup>1</sup>; FLACH, Miguel Afonso<sup>2</sup>

Palavras-Chave: técnicas de soldagem, processo de fabricação, ensino, comunidade

**RESUMO:** O objetivo deste trabalho é apresentar o andamento do projeto de extensão que introduz técnicas de soldagem para jovens oriundos de escolas públicas através de oficinas direcionadas ao aprendizado das técnicas de soldagem utilizadas nas indústrias em geral: Solda Branda, Ponto, com Eletrodos Revestidos e MAG. Os conceitos são introduzidos de forma lúdica e interativa. Ao fim do projeto, os participantes produzirão um objeto utilizando três processos de soldagem.

### INTRODUÇÃO

Os cursos de engenharia mecânica e automotiva através do projeto pequeno soldador proporcionam que jovens provenientes de comunidades carentes aprendam técnicas de soldagem utilizadas nas indústrias em geral. O projeto segue as novas diretrizes curriculares do ensino superior onde 10% da carga horária das disciplinas deve ser utilizada na extensão, propiciando aos alunos da graduação participar de atividades extensionistas. Através desta interação o projeto possibilita a aplicação dos conhecimentos da graduação, aprimoramento de relações humanas, desenvolvimento de trabalhos em equipes e organização no ambiente de trabalho.

### METODOLOGIA

A metodologia iniciou com a seleção dos alunos do Colégio Estadual Jussara Maria Polidoro, estes participaram de aulas teóricas e práticas ministradas pelos alunos voluntários da graduação na FabriTec (ULBRA) nas sextas das 14:30 às 17 h. Foram introduzidos conhecimentos de materiais e unidades de medidas, após introduziu-se o processo de soldagem solda branda, eletrodo revestido e MAG e prática destes processos.

### RESULTADOS E DISCUSSÃO

Os resultados mostram progressão no aprendizado, pois planejam a execução de tarefas, vislumbram etapas das atividades e efetuam os processos de soldagem.

### CONSIDERAÇÕES FINAIS

Conclui-se através da avaliação dos alunos que o objetivo foi alcançado, a satisfação demonstrada pelo grupo com os trabalhos desenvolvidos e construídos juntamente com a equipe formada pelos alunos voluntários atende as expectativas.

<sup>1</sup> ULBRA, Departamento Engenharia Mecânica, antonio.ulbra@gmail.com

<sup>2</sup> ULBRA, Departamento Engenharia Mecânica, migflach@yahoo.com